



# STRATIFIEUR GELCOATEUR



“ J'aime le métier de stratifieur pour la diversité des missions, on peut toucher à tout le bateau, y compris à la décoration intérieure. ”

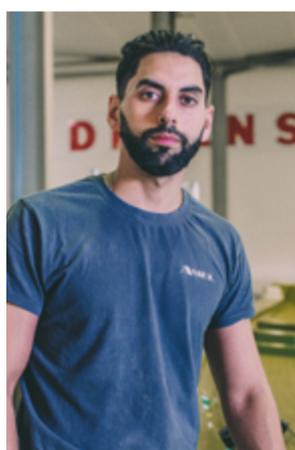
Le stratifieur gelcoateur intervient au début du processus de fabrication. **Sa première mission consiste à préparer et à appliquer le gelcoat.** C'est ce que l'on voit en premier sur le pont ou sur la coque ; c'est la peinture, la couleur que l'on applique directement sur un moule ciré.

En ce qui concerne le pont du bateau, une fois que le moule est recouvert de gelcoat, **des couches de tissus de verre tissés sont pré-encollées et positionnées dans le moule** (drapage). Des plaques de mousse qui vont constituer l'âme du sandwich sont ensuite placées à des endroits définis, avant d'être recouvertes par un nouveau drapage de tissu de verre. **Vient ensuite la préparation de l'infusion** : on met en place un film qui permettra de mettre sous vide l'ensemble du moule. Ce film comporte un réseau de tuyaux qui permettra d'injecter la résine. Une fois la mise sous vide assurée, la résine est alors injectée à l'aide d'une pompe. Les opérateurs contrôlent pendant tout le processus le bon déroulement de l'infusion. Il faut ensuite attendre que **la polymérisation** (le durcissement) de la résine s'achève avant de retirer le film et les tuyaux et de démouler la pièce.

Pour réaliser cette étape, il faut compter environ **15 jours de travail**. Il est important d'être **rigoureux dans la préparation des dosages et dans la manipulation** des produits chimiques, tout comme dans la pose des tissus de verre. Il y a, par exemple, plusieurs grammages de tissus. Il y a aussi plusieurs types de tissus : du mat (fibres non tissées), qui sert d'accroche, du bibiais (fibres de verre tissées), qui a des fonctions de renfort et qui doit être appliqué dans un sens bien précis, sans quoi il perd toutes ses propriétés.

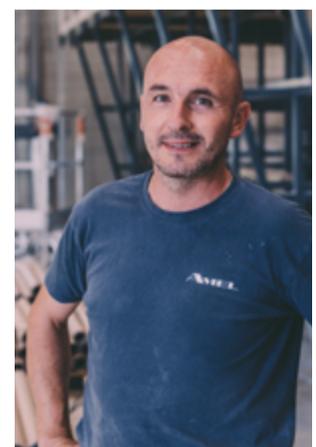
## MISSIONS

- **Poste stratification** : préparation résine (mélange de produits), découpe de tissus, mise en place des tissus dans les moules, stratification au contact, en injection, ou en infusion
- **Poste collage** : assemblage de pièces bois/composites avec colle type polyester, dépolissage et préparation des pièces, application et stratification de bandes de collage
- **Poste gelcoateur** : application au pistolet airmix ou à godet de gelcoat sur les moules
- **Poste gelcoateur de finition** : préparation de pièces (ponçage, masquage), application du gelcoat, reprise de finitions (ponçage eau) et lustrage de pièces
- **Poste préparateur** : rangement stock, dépotage de produits dans d'autres conditionnements et prédécoupe de tissus



**THOMAS LUCAS**  
STRATIFIEUR, GELCOATEUR

“ Le point fort des Chantiers AMEL, c'est la qualité des bateaux. ”



**CÉDRIC NICOLAS**  
STRATIFIEUR, GELCOATEUR

“ La qualité première chez AMEL, c'est le respect des exigences de ses clients. ”



Retrouvez nos vidéos métiers sur : <https://amel.fr/le-partage-dun-savoir-faire/>